

Soluciones Integrales en Mantenimiento y Tecnología

Para la gran minería

“Soluciones integradas para la gran minería y la industria”

ÍNDICE

03

¿Quienes somos?

04

Paradas de planta

05

Metal mecánica

06

Bombas y manejo de fluidos

07

Electricidad Industrial

08

Seguridad Activa

09

Protección Termocontraíble

10

Lubricación y Fluidos especializados

11

Outsourcing técnico especializa-

12

Intercambio térmico de proceso



¿QUIENES

SOMOS?

KISANSYNERGY SOLUTIONS S.A.C. es una empresa de outsourcing técnico ejecutor para minería y gran industria, especializada en paradas de planta, metalmecánica, bombas y fluidos, electricidad industrial, protección termocontraíble, Firefly AB e ingeniería térmica de proceso.

MISIÓN

Asegurar continuidad operativa y confiabilidad de equipos mediante servicios integrados con cumplimiento SSOMA y resultados medibles.

VISIÓN

Ser el referente técnico en soluciones industriales de alto impacto para la región andina, combinando seguridad, desempeño y eficiencia energética.



Reducción de tiempo
fuera de servicio.



Cero observaciones
en auditorías de
seguridad.



Arranques limpios
y confiables.

***Maximizamos la disponibilidad
de tus activos con paradas de
planta planificadas, seguras y
sin contratiempos.***

Y sistemas industriales

Brindamos servicios en sistemas industriales orientados a optimizar la productividad y la continuidad operativa de su empresa. Desarrollamos e implementamos soluciones en sistemas hidráulicos, neumáticos, eléctricos y de automatización, asegurando procesos eficientes, confiables y sostenibles. Nuestro equipo técnico especializado garantiza resultados que impulsan la competitividad de su organización.

2.1 Servicios

2.1.1 Enchaquetado de molinos (SAG y bolas): cambio de liners, torque controlado, alineamiento, certificación dimensional.

2.1.2 Polines y transmisión: poleas, ejes, chumaceras, cardanes y cajas reductoras (diagnóstico, reemplazo, alineamiento, lubricación).

2.1.3 Frenos y zapatas: reemplazo, regulación y pruebas de desempeño.

2.1.4 Reparación estructural: cucharones, chasis, racks, plataformas y tolvas (soldadura TIG/MIG/SMAW).

2.1.5 NDT: líquidos penetrantes, ultrasonido, partículas magnéticas.

2.2 Beneficios

2.2.1 Mayor disponibilidad mecánica y vida útil de componentes críticos.

2.2.2 Disminución de fallas repetitivas y de costos por paradas no planificadas.



3.1 Servicios

3.1.1 Mantenimiento de bombas centrífugas, de vacío, de diafragma, de engranajes y dosificadoras.

3.1.2 Alineamiento, balanceo dinámico, cambio de sellos mecánicos, pruebas de performance.

3.2 Productos

3.2.1 Bombas y repuestos compatibles con Goulds, Grundfos, Flowserve, Sulzer, entre otras.

3.2.2 Unidades de filtrado y mangueras industriales certificadas.

3.3 Beneficios

3.3.1 Incremento del MTBF, reducción de fugas y menor consumo energético del sistema.





Electricidad Industrial

Media y baja tensión

4.1 Servicios

- 4.1.1 Mantenimiento de tableros, CCM, transformadores, UPS y motores.
- 4.1.2 Termografía, pruebas VLF y verificación de protecciones.
- 4.1.3 Integración con automatización y control de procesos.

1

Garantía

Profesional y Duradera

Disminución de puntos calientes, fallas eléctricas y riesgos arc flash

2

Personal

Altamente Capacitado

Estabilidad y calidad de energía en operación continua

4.2 Productos

- 4.2.1 Tableros, interruptores, gabinetes, cableado certificado y accesorios de poten-

Seguridad Activa

Detección y supresión (Firefly B)



Protection Systems



01

PREVENCIÓN TEMPRANA

Prevención temprana de incendios en fajas, silos, tolvas, trituradores y colectores de polvo

02

CONTINUIDAD OPERATIVA

Supresión selectiva que evita mojamiento general y paradas innecesarias

03

POLÍTICAS DE SEGURIDAD

Alineado con políticas de seguridad del cliente y estándares internacionales

6. Protección termocontraíble

para grandes activos (shrinkwrap industrial)

6.1 Alcance

6.1.1 Envoltura de maquinarias, motores, radiadores, transformadores, estructuras y paquetes logísticos en campo, durante paradas, transporte o almacenamiento

6.2 Material

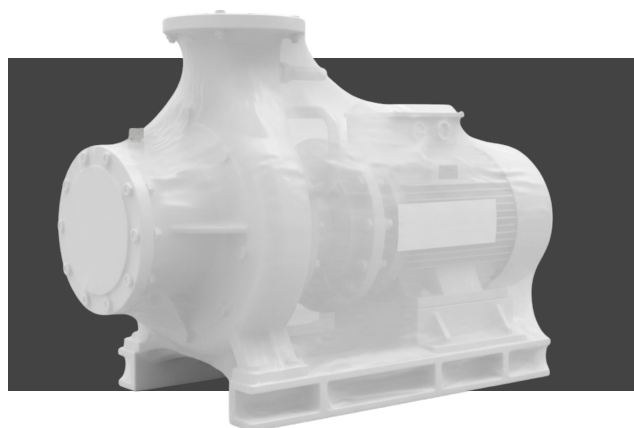
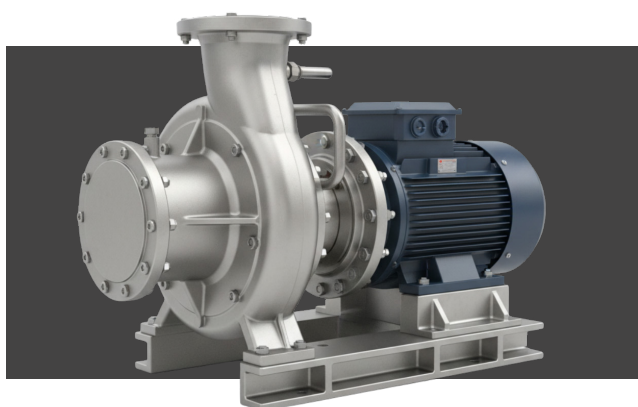
6.2.1 Poliolefina/Polietileno de alta densidad (HDPE) con aditivos UV, estabilizadores, opciones FR (retardante de llama) y alta resistencia a humedad, abrasión y químicos.

6.3 Beneficios

6.3.1 Protección integral frente a intemperie, polvo, salinidad y químicos.

6.3.2 Reducción de reacondicionamientos y tiempos de puesta en marcha.

6.3.3 Integridad del activo durante movilización y estacionamiento prolongado.



Lubricación y fluidos especializados

7.1 Productos

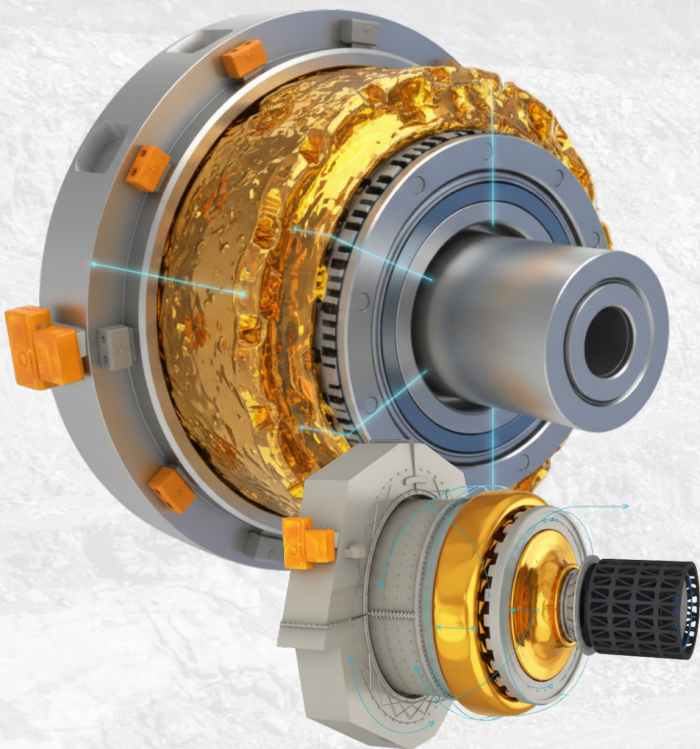
7.1.1 Coolants premium para motores de alta carga (galoneras, tambores, IBC).

7.1.2 Aceites hidráulicos y grasas de alta temperatura para servicio pesado.

7.2 Servicios

7.2.1 Programas de lubricación, diálisis de aceite y análisis tribológico con reporte de tendencias.

Beneficios



1

Mayor vida útil de los equipos

Gracias a lubricantes y aceites especializados, se reduce el desgaste prematuro y se prolonga la durabilidad de la maquinaria.

3

Optimización del rendimiento

Lubricación y fluidos diseñados para soportar altas temperaturas y cargas pesadas, asegurando máxima productividad.

2

Reducción de costos operativos

Menos paradas por mantenimiento correctivo, mayor eficiencia energética y disminución de consumo de repuestos.

4

Monitoreo y confiabilidad

Con análisis tribológicos y programas de lubricación, se detectan fallas antes de que ocurran, garantizando seguridad y continuidad operativa.



Outsourcing técnico especializado

8.1 Alcance

8.1.1 Asignación de supervisores SSOMA, técnicos mecánicos, eléctricos y especialistas NDT.

8.1.2 Cuadrillas para paradas, contratos por campaña o soporte permanente.

8.2 Beneficios

8.2.1 Trazabilidad, cumplimiento documental y productividad del personal en sitio.

8.2.2 Escalabilidad y time-to-deploy optimizado según ventanas de intervención



Intercambio térmico de proceso

(ingeniería térmica de planta)

9.2.1 Mantenimiento de intercambiadores shell & tube, placas, espiral y aletas.

9.2.2 CIP y limpieza química con protocolos controlados; pruebas de estanqueidad.

9.2.3 Retrofit y rediseño térmico (adecuación a nuevas cargas).

9.2.4 Auditorías de eficiencia: balance térmico, caída de presión y recuperación de calor.

Productos (9.2)

9.2.5 Intercambiadores nuevos (a medida); placas, juntas, espárragos, empaques y químicos CIP.

Beneficios (9.2)

9.2.6 Aumento de U global, menor fouling y ahorro energético medible.

9.2.7 Recuperación de capacidad térmica en tiempos controlados





SYNERGY

KISAN

¿Como trabajamos



10.1 Valores operativos

- 10.1.1 Seguridad aplicada (cumplimiento normativo y políticas del cliente).
- 10.1.2 Calidad verificable (ITP, NDT, protocolos, registros).
- 10.1.3 Trazabilidad total (bitácoras, reportes, indicadores).
- 10.1.4 Integridad técnica (especificaciones, materiales y procedimientos validados).



Compromisos con el cliente

10.2.1 Planificación clara (CPM/Gantt y rutas críticas).

10.2.2 Comunicación operativa con responsables de Mantenimiento/SSOMA/Operaciones.

10.2.3 Entregables completos (reportes, protocolos, certificados).

10.2.4 Respuesta ágil ante contingencias y ventanas de intervención.

10.3 Tecnología aplicada (Lean, IA e IoT)

Objetivo: reducir tiempos improductivos, elevar confiabilidad y dar trazabilidad técnica con datos.

10.3.1 Lean en campo: VSM, SMED, Kanban de críticos, 5S, Standard Work.

10.3.2 IA / PdM: anomalías por vibración/temperatura/presión/consumo; modelos térmicos (U, fouling, alertas por ΔP); visión computacional para desgaste.

10.3.3 IoT e integración: sensores + gateways (Modbus/OPC-UA) hacia SCADA/DCS y dashboards; on-prem o nube; ciberseguridad OT.

10.3.4 Entregables: VSM y plan SMED; listas 5S y standard work; P&ID/matriz de tags; dashboards (MTTR, MTBF, U, ΔP , disponibilidad térmica); informe de piloto.

10.3.5 Gobernanza de datos: propiedad del cliente, retención acordada, control de accesos y trazabilidad completa.

“Un socio estratégico en mantenimiento, protección y optimización de procesos industriales.”

Breve glosario técnico

Lean: Filosofía de mejora continua que busca eliminar desperdicios y aumentar la eficiencia en procesos.

VSM (Value Stream Mapping): Mapa de flujo de valor utilizado para visualizar y optimizar procesos productivos.

SMED (Single Minute Exchange of Die): Técnica para reducir drásticamente los tiempos de cambio de herramientas o ajustes en maquinaria.

5S: Metodología de orden, limpieza y estandarización en el lugar de trabajo.

PdM (Predictive Maintenance): Estrategia de mantenimiento predictivo basada en el monitoreo de condiciones y datos.

U (Coeficiente global de transferencia de calor): Indicador de la eficiencia en el intercambio térmico de equipos.

ΔP (Delta P, caída de presión): Diferencia de presión en un sistema que indica pérdidas de energía o resistencia al flujo.

OPC-UA / Modbus: Protocolos de comunicación industrial para la integración y control de equipos.

P&ID (Piping and Instrumentation Diagram): Diagrama de tuberías e instrumentación que representa procesos y control en plantas.

SCADA / DCS: Sistemas de supervisión y control industrial (SCADA: Supervisory Control And Data Acquisition; DCS: Distributed Control System).

CONTACTO



www.kisansynergy.com



ventas@kisansynergy.com



+51 922 111 990



SYNERGY

KISAN